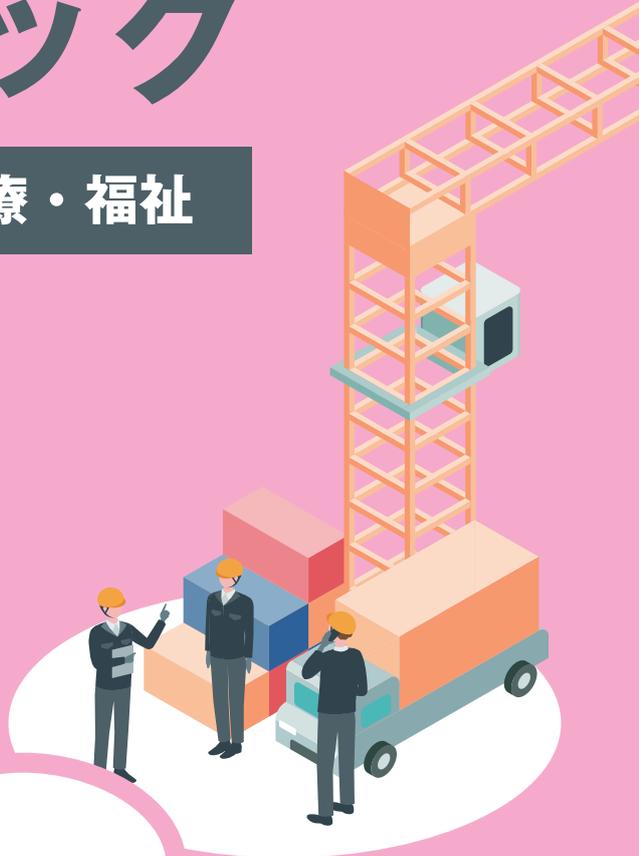


# 日立市 企業ガイドブック

製造業 / サービス業 / 建設業 / 医療・福祉



JOB SEARCH



Hitachi City  
Corporate  
Guide  
**2024**

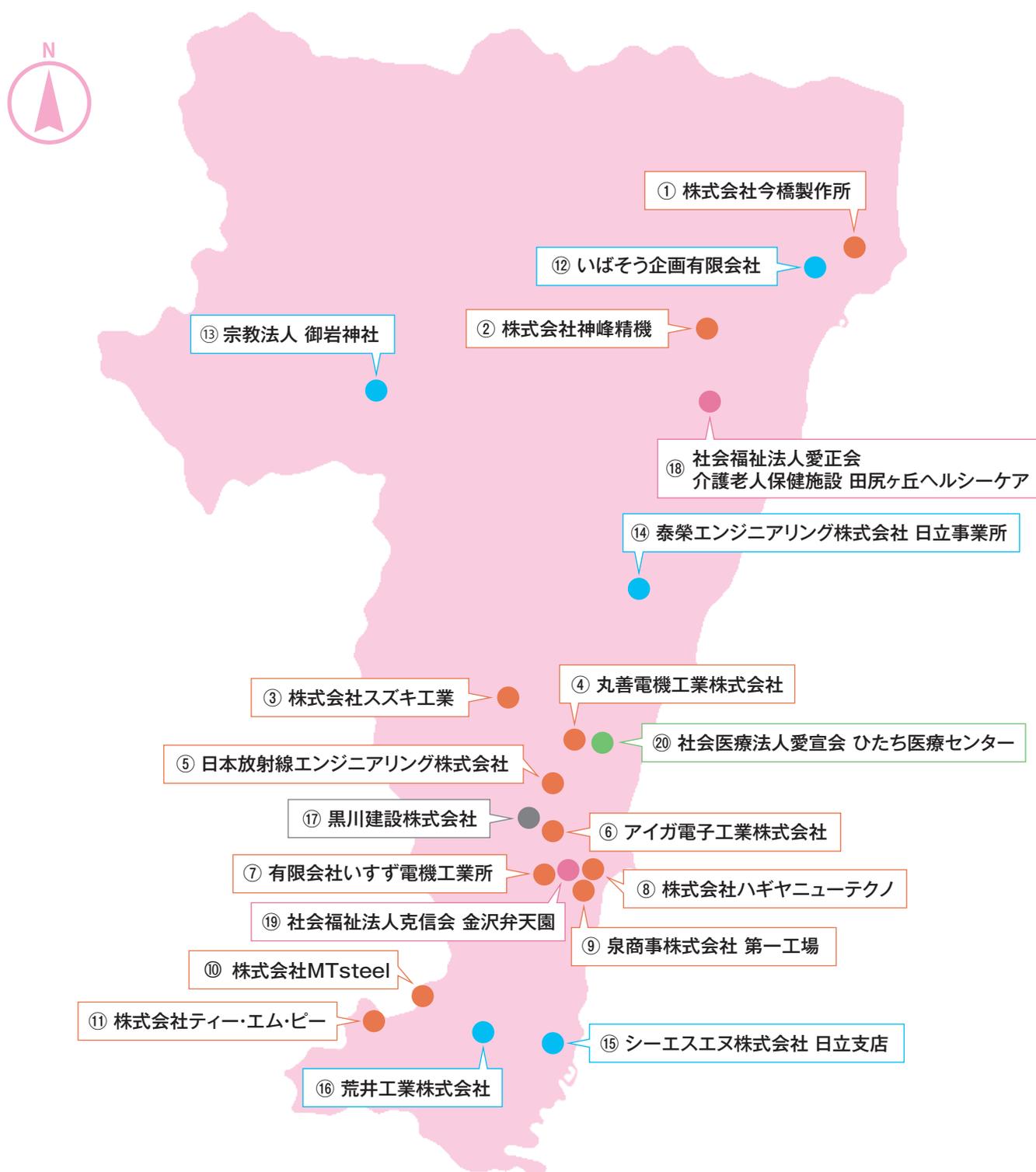
# 就職を希望されている高校生の皆さんへ

この「日上市企業ガイドブック」は、  
就職を希望している高校生の皆さん向けに日上市内の企業の情報をお知らせすることで、  
就職の参考としていただけることを願って作成したものです。

実際に働いている従業員の年齢構成や福利厚生に係る部分などの企業情報のほか、  
先輩職員の「一日の流れ」や皆さんへの応援コメントなども掲載してあります。

このガイドブックが、皆さんの就職への足がかりとなりましたら幸いです。

日上市産業経済部 商工振興課



株式会社

# 今橋製作所

所在地 日立市十王町伊師 20-42  
 電話番号 0294-39-1161  
 創業 1964年7月1日  
 代表者職氏名 代表取締役 今橋 正守  
 従業員数 25名  
 事業内容 ①主に金属の切削加工を行う「ものづくり事業」  
 ②WEB・補助金等の支援を行う「コンサルティング事業」



## 試作、難削材、複雑形状、対応の切削加工メーカー

加工実習や職務適性検査を通じて本人の適正を見極めるキャリア制度があります。

工業高校出身の社員が多い傾向にありますが、手厚くOJT教育を行いますので、未経験者でも安心です。

『前向きチャレンジ』『心のこもったサービス』をもって『若者から憧れの存在となる企業』を目指しています。

2017年 経済産業省「はばたく中小企業・小規模事業者」採択

2018年 経済産業省 地域未来牽引企業 採択

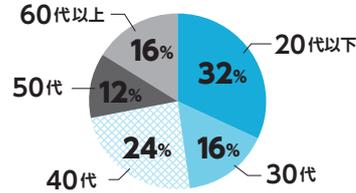
### 給与等

職種 技術職  
 月額給与 182,700円  
 勤務時間 8:00 ~ 16:45  
 月平均時間外労働 29時間  
 諸手当 通勤手当、時間外手当、住宅手当、家族手当、深夜勤務手当、皆勤手当

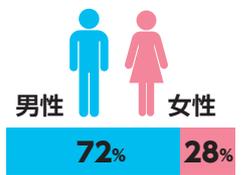
### 福利厚生

休日・休暇 土、日、祝日、夏季休暇、年末年始休暇  
 年次休暇初年度付与日数：10日  
 年次休暇付与日数：20日  
 平均年次休暇取得日数：9.5日  
 加入保険 雇用保険、労働者災害補償保険、健康保険、厚生年金保険、退職金共済加入  
 その他 社員駐車場あり

### 年齢構成



### 男女比



### 先輩社員紹介



入社年度 2020年度  
 所属及び業務内容 金属加工エンジニア / 機械操作・プログラム作成・加工・検査  
 出身高校名 茨城県立高萩清松高校  
 選んだ理由 スキルが身につく。通勤距離が近い。賞与が最大3回支給される。  
 やりがい 機械操作をはじめ、専門知識とスキルの習得に苦勞しますが、その分、出来る仕事の幅が広がった時にやりがいを感じます。

### 応援コメント

明確なビジョンでなくても構わないので、自分が将来どんな生活をしたいかという目標を定めて、何事にも前向きにチャレンジしてみてください！

### ある日の1日の流れ

06:30 起床	12:00 昼休み (45分)
07:00 朝食	13:00 プログラム作成
07:45 出勤	15:00 休憩 (10分)
08:00 始業時間	16:00 製品の加工と検査
09:00 図面の確認	16:45 終業時間
10:00 休憩 (10分)	17:15 帰宅
11:00 工具の段取り	19:00 夕食
	23:00 就寝

# 株式会社 神峰精機

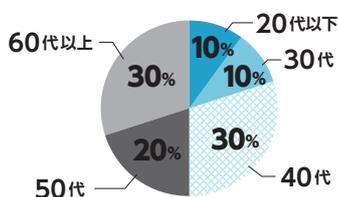
所在地 日上市小木津町字泉入 860-17  
 電話番号 0294-42-4663  
 創業 1965年8月31日  
 代表者職氏名 代表取締役 佐藤 一広  
 従業員数 50名  
 事業内容 金属加工業  
 (金型設計 / 製造 (冷間鍛造加工))  
 (研削 / 切削加工)



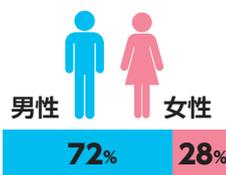
## 社員一人ひとりの個性と可能性を尊重

多種多様な工作機械が沢山あり、物づくりに興味がある方大歓迎！  
 メカトロニクスとプログラミング技術を融合し有形無形に価値を置き  
 トライ&エラーから生まれる新工法と新製品の醍醐味を一諸に味わっ  
 て見ませんか。詳しい情報はHPをご覧ください。

### 年齢構成



### 男女比



### 給与等

職種 事務職、作業職、技能職  
 月額給与 155,250円～238,050円  
 勤務時間 8:00～16:45 (作業職の方、状況によりシフト有り)  
 月平均時間外労働 平均20～30時間  
 諸手当 通勤手当、時間外手当、住宅手当、家族手当、深夜勤務手当



### 福利厚生

休日・休暇 自社カレンダーにより、土曜、日曜、夏季休暇、GW、年末年始休暇等  
 年次休暇初年度付与日数：10日  
 年次休暇付与日数：10日  
 平均年次休暇取得日数：7日  
 加入保険 雇用保険、労働者災害補償保険、公務災害補償制度、健康保険、厚生年金保険、厚生年金基金  
 その他 駐車場有、制服貸与



### 先輩社員紹介



入社年度 2010年度  
 所属及び業務内容 製造2課  
 金属を切削する仕事でNC旋盤/マシニングセンター使用  
 出身高校名 茨城県立日立工業高等学校  
 選んだ理由 ものづくりが好き  
 やりがい 自分で任された工程の出来栄を評価されたりする時、実感します。

### 応援コメント

物作り興味が有れば出来る仕事です、トライ&エラーが面白いです。

### ある日の1日の流れ

06:30 起床	13:10 作業業務
07:00 朝食	15:00 休憩
07:40 出勤	15:10 作業業務
08:00 ラジオ体操/朝礼	16:45 定時
08:30 機械始業点検	17:30 退勤
09:00 作業業務	18:30 夕食
11:55 検査	20:00 休憩
12:00 お昼休憩	22:30 休憩
12:45 始業	23:00 就寝
13:00 始業検査	

# 株式会社 スズキ工業

所在地 日立市諏訪町 1079-1  
 電話番号 0294-33-1451  
 創業 1955年4月1日  
 設立 2020年9月  
 代表者職氏名 代表取締役 黒田 和貴  
 従業員数 22名  
 事業内容 電力・産業用等の制御盤・配電盤用各種筐体一式の製作。  
 薄物精密製缶板金加工、溶接作業を主体としている。



## 技術と信頼により、あらゆるニーズに応える

我が社には、精密板金を行うためのパンチ・レーザー複合マシンやプレスベンダーなどのNC機械設備があります。それら設備を取り扱って、金属の板を「切る」「穴を開ける」「直角に曲げる」といった作業をし、金属の板から部品を作っています。さらにそれら部品を「溶接」し、金属の箱を組み上げ（「製缶」）ています。これらが私共の「仕事」です。最初は誰でも初心者です。作業についてはベテラン作業員が基礎から指導いたします。若くて意欲のある皆さんと一緒に仕事をすることを楽しみにしております！

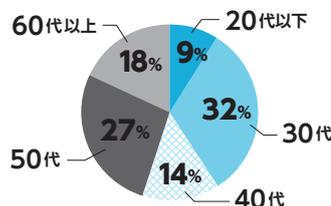
### 給与等

職種 作業職  
 月額給与 160,520円  
 勤務時間 8:00～16:35  
 月平均時間外労働 15時間  
 諸手当 通勤手当（月額上限20,000円）、時間外手当、家族手当、精皆勤手当

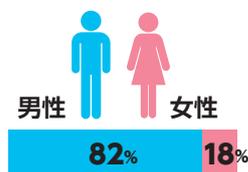
### 福利厚生

休日・休暇 休日は会社カレンダーによる。年末年始・GW・夏季休暇有。  
 ※土曜日年数回出勤、日曜日は休日。毎月21日程度の勤務日。  
 年次休暇初年度付与日数：入社時の有給休暇日数0日  
 6ヶ月経過後の有給休暇日数10日  
 年次休暇付与日数：最大20日  
 平均年次休暇取得日数：10日  
 加入保険 雇用保険、労働者災害補償保険、健康保険、厚生年金保険、退職金制度有  
 その他 制服支給、社内旅行制度有

### 年齢構成



### 男女比



### 先輩社員紹介



入社年度 2013年度  
 所属及び業務内容 型鋼初加工工程（切断、穴あけ、など）  
 出身高校名 茨城県立日立商業高等学校  
 選んだ理由 自宅から近い  
 やりがい 新しい加工とかが出来るようになった時が楽しいです。

### 応援コメント

一緒にモノづくりをしましょう。

### ある日の1日の流れ

06:30	起床	12:45	午後始業
07:00	朝食		バンドソー作業
07:30	出勤		フライス盤作業
08:00	午前始業	16:35	終業
	サンダー作業	17:30	帰宅
	ボール盤作業	19:00	夕食
12:00	お昼休憩	23:00	就寝

# 丸善電機工業

株式会社

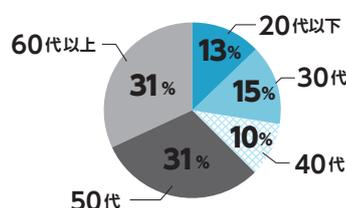
所在地 日立市諏訪町 1-9-12  
 電話番号 0294-33-0517  
 創業 1969年4月21日  
 代表者職氏名 代表取締役 小野寺 浩明  
 従業員数 72名  
 事業内容 上下水道システム、水力、火力発電所の制御盤の製造



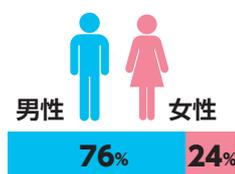
## 「使命」「価値」「志」で社会インフラを支える

大手企業には負けないくらいの風通しの良い、アットホームな懐が深い老舗の会社です。老舗の会社だけれど、年齢層が幅広く10代から70代まで活躍し、笑顔が絶えない職場です。何かに挑戦したいけれど…と迷っている方、ぜひ当社で自分磨きに挑戦してみてください！

### 年齢構成



### 男女比



### 給与等

職種 作業職  
 月額給与 設計業務（構造設計、電気回路）時給 1,000円  
 組立配線業務 時給 1,000円  
 板金業務 時給 1,000円  
 検査業務 時給 1,000円  
 勤務時間 8:00 ~ 16:45  
 月平均時間外労働 部署により異なる  
 諸手当 通勤手当、時間外手当



### 福利厚生

休日・休暇 土、日、ゴールデンウィーク、夏季休暇、年末年始休暇、  
 その他会社カレンダーによる  
 年次休暇初年度付与日数：10日  
 年次休暇付与日数：20日  
 平均年次休暇取得日数：20日  
 加入保険 雇用保険、労働者災害補償保険、健康保険、厚生年金保険、産前産後、  
 育児休業制度、産後パパ育休、介護休業制度、退職金共済加入  
 その他 社用駐車場あり、インフルエンザ予防接種助成制度



### 先輩社員紹介



入社年度 2021年度  
 所属及び業務内容 組立配線 / 制御盤製造  
 (器具・部材の取り付け及び配線)  
 出身高校名 翔洋学園高等学校  
 選んだ理由 職場見学の際に触れた社員の温かさが印象的だったこと、それ以上に制御盤の組立にやりがいを感じたため。  
 やりがい 自分が携わった制御盤が現地に据え付けられ、使用されることによって、社会に貢献していると感じています。

### 応援コメント

気張らずに、頑張ってください！

### ある日の1日の流れ

06:00 起床	12:00 お昼休憩
06:30 朝食	12:45 配線仕上げ
07:00 出勤	15:00 休憩
07:50 朝礼	15:10 器具の取り付け
08:00 始業時間	16:45 退勤
08:10 配線チェック①	20:00 友人とご飯
10:00 休憩	21:30 帰宅
10:10 配線チェック②	00:00 就寝

# 日本放射線エンジニアリング

株式会社

所在地 日立市桜川町 1-5-20  
 電話番号 0294-34-4375  
 創業 1969年7月1日  
 設立 1972年5月10日  
 代表者職氏名 代表取締役社長 齊藤 玲子  
 従業員数 121名



事業内容 放射線測定機器の設計、製造、試験、検査、保守。  
 東海工場では製品の設計、製造、試験、検査、保守を行っています。フィールド技術部では研究機関の計器類の保守を行っています。



## 私たちの使命 それは「生活を守る」こと

昭和47年の設立以来培ってきた独自の技術で、当社の製品はお客様のニーズに応えるためオーダーメイドです。また、製品の保守点検も行い、お客様に満足いただけるサービスの提供も行っています。雇用管理面では、時間外労働削減、有給休暇取得推進に取り組み、風通しの良い職場づくりを目指しています。東芝グループの一員で主要取引先は、研究機関、東芝関連企業、エネルギー関連企業等で経営基盤は安定しています。

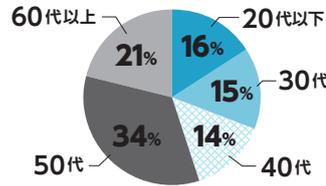
### 給与等

職種 技術職  
 月額給与 165,000円  
 勤務時間 8:15 ~ 17:15  
 月平均時間外労働 平均8時間  
 諸手当 通勤手当、時間外手当、住宅手当、家族手当、深夜勤務手当、その他

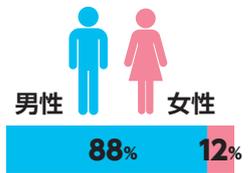
### 福利厚生

休日・休暇 土日祝、夏季休暇、年末年始休暇（年間休日125日）  
 年次休暇初年度付与日数：10日  
 年次休暇付与日数：20日  
 平均年次休暇取得日数：13日  
 加入保険 雇用保険、労働者災害補償保険、健康保険、厚生年金保険、退職金制度  
 その他 駐車場あり、作業服貸与

### 年齢構成



### 男女比



### 先輩社員紹介



入社年度 2020年度  
 所属及び業務内容 所属：東海工場・現調技術  
 仕事内容：放射線測定機器の定期点検（メンテナンス）  
 出身高校名 茨城県日立工業高等学校  
 選んだ理由 原子力に興味があったから。  
 やりがい 難しい仕事を根気強く先輩方に教えてもらいながら行って自分でも出来るようになった時や、工程通りに点検を終えてお客様に感謝していただいた時に喜びを感じました。

### 応援コメント

自分がやりたいと思ったことや興味があるものについては、是非チャレンジしてください！

### ある日の1日の流れ

07:00	起床	13:30	教育、適性検査 理解度テスト
07:30	朝食	16:00	帰社
08:00	出勤	17:15	終業時間
08:15	始業開始 / 朝礼	17:30	退勤
09:00	作業前準備 (測定器、書類、 作業手順確認)	19:00	友人と夕食、 カラオケ
12:00	お昼休憩	22:00	帰宅
13:00	客先へ移動	23:30	就寝

# アイガ電子工業

株式会社

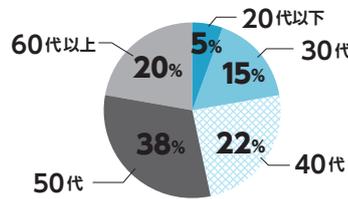
所在地 日立市千石町 3-17-15  
 電話番号 0294-36-2211  
 創業 1946年3月3日  
 設立 1948年7月6日  
 代表者職氏名 代表取締役 益子 貴行  
 従業員数 116名  
 事業内容 安定化電源、電子制御装置、電源・制御ボード、  
 ホイスト用スイッチボックス、電力用断路器  
 等の機械器具の製造。



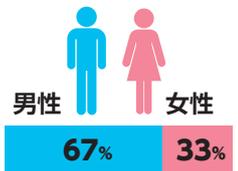
## 技術と経験でお客様の NO.1 パートナーを目指します

アイガ電子工業は、電子機器や産業機器の設計・製造を行うメーカーです。産業用電子機器から強電機器に至る製品を製造しています。電子機器は、開発から製造まで自社で一貫して行っています。新製品の開発と人材の育成に力を注いでおり、担当業務はメンバー間で分担し、初めての方にも丁寧に指導をします。

### 年齢構成



### 男女比



### 給与等

職種 総合職  
 月額給与 183,000円  
 勤務時間 8:00 ~ 16:50 (実働7時間50分)  
 フレックスタイム制、テレワーク勤務あり  
 休憩は昼休み40分。10時と15時に各10分。  
 月平均時間外労働 月平均20時間 (部署ごとによって異なります)  
 諸手当 通勤手当、時間外手当、扶養手当、深夜勤務手当、  
 職種手当



### 福利厚生

休日・休暇 完全週休2日制(土曜日・日曜日) その他、年間休日119日  
 ゴールデンウィーク、夏季休暇、年末年始休暇  
 年次休暇初年度付与日数: 3か月経過後11日  
 年次休暇付与日数: 20日  
 平均年次休暇取得日数: 15日  
 加入保険 雇用保険、労働者災害補償保険、健康保険、厚生年金保険、勤労者  
 財産形成促進制度、企業年金(確定給付年金)、退職金制度あり(勤  
 続3年以上)  
 その他 慶弔金制度、自己啓発支援制度、社員親睦会、通勤用無料駐車場あ  
 り、フリーWi-Fi完備



### 先輩社員紹介



入社年度 2024年度  
 所属及び業務内容 総務業務  
 社会保険に関する業務・社員の採用や入退社に関する業務  
 会社内外への広報業務・社屋内外設備の修繕維持、廃棄物の  
 処理など  
 出身高校名 茨城県立水戸桜ノ牧高等学校  
 選んだ理由 地元に着した会社でお客様のご要望に寄り添った製品を提  
 供している点に共感したため。  
 やりがい 社員みなさんが安心して仕事ができる環境づくりを目指して  
 幅広い業務に携わっています。社内ですれ違った際にあたたか  
 く声をかけていただくと頑張ろうという気持ちになります。

### 応援コメント

やってみようという気持ちが原動力となり、やりがいに繋がります。何事も恐れずチャレンジしてみ  
 てください。

### ある日の1日の流れ

06:00	起床	13:00	社屋内外の 修繕業務
06:30	朝食	15:00	翌日の作業準備
07:00	出勤	16:50	退勤
08:00	始業時間 産業廃棄物の確認	18:00	夕食
10:00	社会保険関連業務	18:30	夕食後のひと休み
12:05	お昼休憩	20:30	お風呂
12:45	昼礼・ミーティング	23:00	就寝